

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华北四 赛区

检测时间: 2023/07/07

检测人: 王宇

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号: 1

● 硬件信息:

CPU 订货号: 6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本: 1214C DC/DC/DC

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息:

操作系统版本: Windows 7

EET 软件版本: EET Pro V3.4.0 (0828)

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华北四 赛区

检测时间：2023/07/07

检测人：王宇彤

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：2

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 24-1AG40-0XB0 CPU 版本：1214C DC/DC/DC

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Windows 7

EET 软件版本：EET Pro V3.4.0 (0828)

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华北四 赛区

检测时间: 2023/07/07 检测人: 王子杰

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号: 3

● 硬件信息:

CPU 订货号: 6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本: 1214C DC/DC/DC

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息:

操作系统版本: Windows 7

EET 软件版本: EET Pro V3.4.0 (0828)

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华北四 赛区

检测时间：2023/07/07

检测人：王宇辰

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：4

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本：1214C DC/DC/DC

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Windows 7

EET 软件版本：EET Pro V3.4.0 (0828)

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华北四 赛区

检测时间：2023/07/07

检测人：刘宇辰

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号：5

● 硬件信息：

CPU 订货号：6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本：1214C DC10C10C

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息：

操作系统版本：Windows 7

EET 软件版本：EET Pro V3.4.0 (0928)

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>

“西门子杯”中国智能制造挑战赛

智能制造工程设计与应用类赛项：离散行业自动化（逻辑算法）

设备检测报告

华北四 赛区

检测时间: 2023/07/07

检测人: 2号

该报告用于赛前的设备检测，确保比赛设备的正常与可靠。表中 1-9 项均通过证明设备正常，否则需进行维护，有任何疑问及时联系竞赛秘书处。

● 设备编号: 6

● 硬件信息:

CPU 订货号: 6ES7 214-1AG40-0XB0 CPU 版本: 121C DC/DC/DC

工控机 IP 地址可根据需求自行设定，参赛队员务必自行确认地址。

● 软件信息:

操作系统版本: Windows 7

EET 软件版本: EET Pro V3.4.0 (0828)

序号	检测内容	检测结果
1	检查 EET 工控机接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
2	工控机上电，可以正常进入操作系统。	<input checked="" type="checkbox"/>
3	检查加密狗是否插好，打开 EET 软件正常，能正常显示三维画面。	<input checked="" type="checkbox"/>
4	EET 软件的数据监视窗口能够正常打开并显示。	<input checked="" type="checkbox"/>
5	打开 EET 工程文件，进入评分系统窗口，查看成绩界面能正常显示，点击“输出到 excel”无异常。	<input checked="" type="checkbox"/>
6	检查 S7-1200 CPU 上的 24V 电源接线正确，连接牢固。	<input checked="" type="checkbox"/>
7	S7-1200 上电，CPU 上的 RUN/STOP 指示灯闪烁片刻后常亮。	<input checked="" type="checkbox"/>
8	使用装有 TIA V18 软件的计算机，通过在线诊断将 PLC 恢复出厂设置，无异常，并且给 PLC 清空 IP 地址。	<input checked="" type="checkbox"/>
9	打开 EET 软件，在以太网通讯设置中，输入 PLC IP 地址，点击“Connect Test”，在弹出的窗口中能正确显示 PLC CPU 模块的信息。	<input checked="" type="checkbox"/>