

关于流程行业自动化赛项初赛成绩重新评定的通告

各位参加流程行业自动化赛项的同学和指导教师们：

我们非常抱歉地通知大家，因为我们的工作失误，在自动评分系统中出现了评分规则配置错误。该错误将导致部分参赛队的成绩及排名受到影响。

该错误的细节

赛题评分细则表中最后一项，评分系统应对闪蒸罐底部产品流量FI1106的控制性能进行评分。

闪蒸罐 V102 底部混合生成物流量控制指标	(1) 评分阶段最后时刻，要求闪蒸罐 V102 底部产物流量控制在某一流量，该流量必须在 2kg/s—40kg/s 之间（含 2、40），如果不在该区间，则该项得分为 0 分。 (2) 评分阶段最后时刻，闪蒸罐 V102 底部产物流量满足 2kg/s—40kg/s 之间（含 2、40），则以评分阶段最后的流量值为设定值（假设设定值为 x），偏差 $\pm 0.15\text{kg/s}$，从评分阶段结束时刻倒推计算，闪蒸罐 V102 底部产物流量能够在 $x \pm 0.15\text{kg/s}$ 范围内，至少稳定持续 200s。越接近设定流量得分越高	8
------------------------	---	---

但是，该项评分规则在自动评分系统里被错误地配置成了反应器底部混合液流量 FI1105，导致所有运行中的评分系统对错误的变量 FI1105 进行了性能评估。

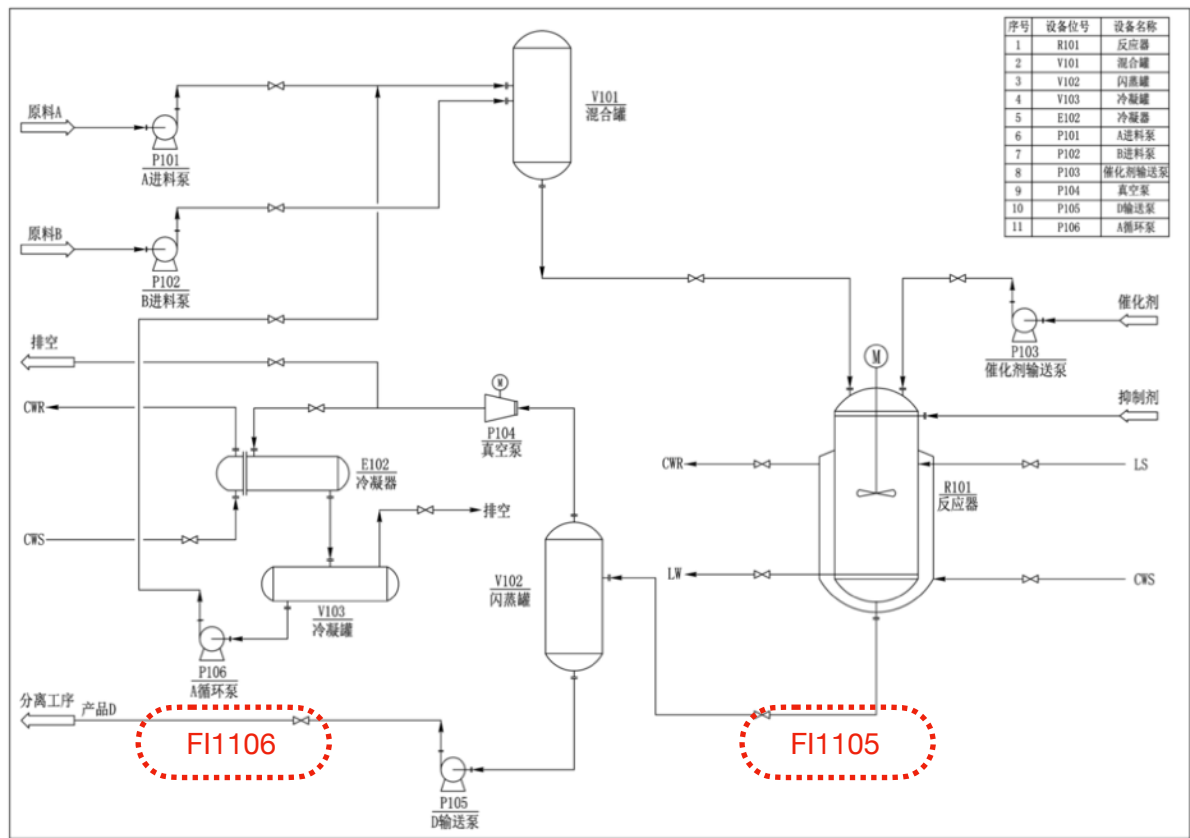


图 1 反应器工艺流程简图

然而，在SMPT工程文件的曲线组态窗口中，该指标是被正确地配置为FI1106，因此并不影响参赛队伍在比赛过程中对于系统控制的目标理解，以及据此目标进行控制器设计、整定的决策。

该错误为什么没有被及时发现？

这个错误之所以未被及时发现，也没有在比赛过程中受到质疑，是因为在大多数情况下（闪蒸罐液位控制正常时），这两个变量的数值具有高度相关性。同时，也部分地归因于我们对自动评分系统形成了信任依赖，致使对潜在错误的感知意识下降。

该错误可能造成的影响

对于系统尚未控制稳定的前提下（如反应器底部流量FI1105频繁波动，或闪蒸罐液位处于上升或下降过程中等），错误的评分规则会导致这类参赛队成绩受到较大影响。

该错误在整理工程文件归档时被发现。根据竞赛精神，我们应向该赛项涉及的全体师生公开此事件。并向各位参赛师生、分赛区裁判、志愿者等工作人员诚恳地道歉！因我们的工作失误，给各位带来了困惑和额外的工作。

此次失误，源于我们在评分规则的配置、确认流程上存在漏洞。也部分归因于对评分系统软件界面的设计没有足够的防错机制。我们后续将在流程管理方面设立核查机制，同时对软件界面进行改进，使关键信息能够更加透明地被觉察，减少失误的可能，提高使用者对错误的感知能力。

事件处置决定

经主办方代表工作会议讨论，决定如下：

鉴于我们存档的工程文件中的原始数据可以如实地反映出参赛队伍在竞赛过程中的表现。因此，基于这部分原始数据进行重新打分是可以真实地反映出各参赛队伍的水平。

因此，我们将全国所有分赛区每个参赛队伍的曲线，用正确配置后的评分规则重新进行打分，并辅以人工进行核查，保证分数被准确计算。随后，修正后的成绩将再次录入系统公示。在此期间，我们同时将公布各参赛队伍的工程文件，供各参赛队伍确认。

此次分赛区奖项评比与总决赛晋级工作不再以之前发布的成绩作为依据，而以更新后的成绩为准重新评定。

此项工作预计在一周内完成，后续进展请关注官网及公众号的相关通知。

再次致以诚恳的歉意！

CIMC中国智能制造挑战赛全国组委会秘书处

流程行业自动化方向赛项技术组

2021年7月24日

